

SERVICE - INFO



**LuK Nr: 133 0270 10 – 330mm TBFR
133 0272 10 – 330mm TBFR**

Bulletin 988 2000 550

NEW HOLLAND FORD – 5000, 6000, 7000, 8000 & 9000 Series**

Info:	133 0272 10 replaces / ersetzt / remplace / sustituye a / sostituisce 133 0004 50 & 133 0005 50 133 0270 10 replaces / ersetzt / remplace / sustituye a / sostituisce 133 0020 11 & 133 0032 50 & 133 0245 10
	When replacing a 4 lever coil spring clutch with LuK diaphragm type clutch, shims are not required.
	Tähtijousiasetus korvaa vanhan käpäläasetelman. Asennuslevyjä ei tarvita.
	Denna talriksfjäder tryckplatta ersätter den gamla spiralfjäder modellen. Vid installation behöver inga shims användas.
LuK Repsets:	633 1126 19 = 133 0272 10 + 333 0032 10 633 1130 17 = 133 0272 10 + 333 0032 10 + 500 0199 40 + 410 0021 00 633 1127 09 = 133 0272 10 + 333 0033 06 633 1131 07 = 133 0272 10 + 333 0033 06 + 500 0199 40 + 410 0021 00

****** For model information please see LuK Catalogue / Die genaue Fahrzeugzuordnung entnehmen Sie bitte dem LuK-Katalog / Pour les informations le modèle veuillez consulter le catalogue LuK / Para obtener información sobre el modelo, rogamos consulte el catálogo de LuK / Per informazioni sul modello consultare il catalogo LuK

Subject to technical changes
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket

Issue Level 5 – 05/07/2011

For further information:

Phone: +44 (0) 14 32 264 264*
Fax: +44 (0) 14 32 375 760
hfd-pm@schaeffler.com
www.Schaeffler-Aftermarket.com
* Calls from within the UK 08457 001100



SERVICE - INFO



133 0020 11



133 0032 50



133 0245 10



133 0270 10



133 0004 50



133 0005 50



133 0272 10



Subject to technical changes
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket

Issue Level 5 – 05/07/2011

For further information:

Phone: +44 (0) 14 32 264 264*
Fax: +44 (0) 14 32 375 760
hfd-pm@schaeffler.com
www.Schaeffler-Aftermarket.com
* Calls from within the UK 08457 001100



SERVICE - INFO



LUK suosittelee, että vauhtipyörä koneistetaan aina kytkimen vaihdon yhteydessä

Vauhtipyörän kulutuspinta ja kytkimen painelevyn pinta on uutena tasainen valurautapinta (+/- 0,01 mm tasoeroilla). Kun kytkintä käytetään, valuraudan pinnan kulumisaste vaihtelee kytkimen eri osissa, mikä aiheuttaa huomattavaa epätasaisuutta ja usein myös syviä halkeamia. Painelevyn ja vauhtipyörän kulutuspinnan toistuva lämpeneminen ja sitä seuraava jäähtyminen, jota tapahtuu aina kun kytkin luistaa käytön aikana, aiheuttaa lisäksi sen, että vauhtipyörän pinta muuttuu kovaksi ja lasittuneeksi. Tällöin vauhtipyörän kulutuspinnan kitka heikkenee.



Vaikka käytetty vauhtipyörä näyttäisikin aivan tasaiselta, se kannattaa aina koneistaa ja tällä tavalla poistaa siitä kova pinta, jolloin saadaan taas hyvä kitka.

Vauhtipyörää koneistettaessa on huomioitava valmistajan antamat toleranssit. Lisäksi on tärkeää, että saman verran vähennetään myös vauhtipyörässä olevista asetelman kiinnityspinoista.



Traktorin kytkimen levyihin käytettävä kitkamateriaali on suunniteltu kytkimen ja vauhtipyörän väliin puristettuna tarjoamaan riittävän pidon, jotta moottorin vääntövoima siirtyy voimansiirron kautta täyskuormitusstilassa oleviin vetopyöriin traktorin ollessa paikoillaan. Tämä onnistuu vain, jos vauhtipyörän ja painelevyn pinnat ovat hyvässä kunnossa.

LuK Aftermarket Service UK Ltd.
Holme Lacy Road, Rotherwas
HR2 6LA Hereford · The United Kingdom
Phone: +44 1432 264264 · Fax +44 1432 275146
e-mail: LuK-AS.uk.pm@schaeffler.com
A Member of the Schaeffler Group

