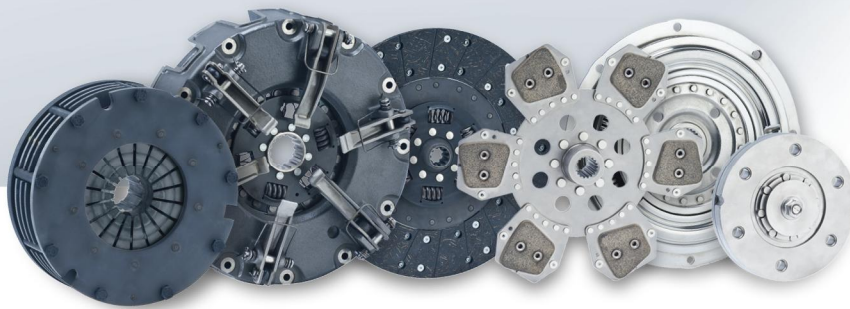




Bulletin 988 2000 190

Service Info

LuK Nr: 133 0602 10 – 330mm DGVM



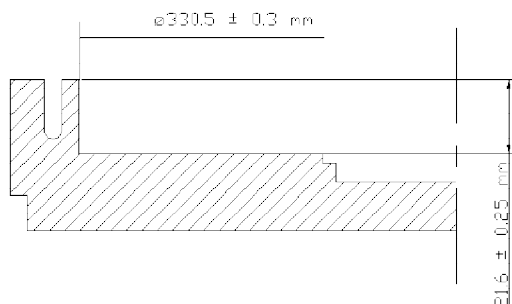
TB3006

JOHN DEERE – 40, 41 & 50 Series**

Info:	133 0602 10 korvaa / replaces / ersätter / 132 0001 20
FI	Vauhtipyörän sisähalkaisija pitää koneistaa 330.5 ± 0.3 mm suuruiseksi sekä syvyys 21.6 ± 0.25 mm. suuruiseksi
EN	Please ensure that the flywheel has an internal diameter of 330.5 ± 0.3 mm and to a pot depth of 21.6 ± 0.25 mm.
SE	Säkerställ svänghjulets diameter till 330.5 ± 0.3 mm och djup till 21.6 ± 0.25 mm
Luk Repsets:	633 1129 09 = 133 0602 10 + 333 0042 10 633 1129 19 = 133 0602 10 + 333 0042 11

*For model information please see LuK Catalogue / Die genaue Fahrzeugzuordnung entnehmen Sie bitte dem LuK-Katalog / Pour les informations sur le modèle, veuillez consulter le catalogue LuK / Para obtener información sobre el modelo, rogamos consulte el catálogo de LuK / Per informazioni sul modello consultare il catalogo LuK

Vauhtipyörä
Flywheel
Svänghjul



Subject to technical changes
© 2011 Schaeffler Automotive Aftermarket
Phone: +44 (0) 14 32 264 264*
Fax: +44 (0) 14 32 375 760
hfd-pm@schaeffler.com
www.schaeffler-aftermarket.com

* Calls from within the UK 08457 001100

Issue Level 3 – 26/03/2014

SCHAEFFLER
AUTOMOTIVE AFTERMARKET



SERVICE - INFO



LUK suosittelee, että vauhtipyörä koneistetaan aina kytkimen vaihdon yhteydessä

Vauhtipyörän kulutuspinta ja kytkimen painelevyn pinta on uutena tasainen valurautapinta (+/- 0,01 mm tasoeroilla). Kun kytkintä käytetään, valuraudan pinnan kulumisaste vaihtelee kytkimen eri osissa, mikä aiheuttaa huomattavaa epätasaisuutta ja usein myös syviä halkeamia. Painelevyn ja vauhtipyörän kulutuspinnan toistuva lämpeneminen ja sitä seuraava jäähtyminen, jota tapahtuu aina kun kytkin luistaa käytön aikana, aiheuttaa lisäksi sen, että vauhtipyörän pinta muuttuu kovaksi ja lasittuneeksi. Tällöin vauhtipyörän kulutuspinnan kitka heikkenee.



Vaikka käytetty vauhtipyörä näyttäisikin aivan tasaiselta, se kannattaa aina koneistaa ja tällä tavalla poistaa siitä kova pinta, jolloin saadaan taas hyvä kitka.

Vauhtipyörää koneistettaessa on huomioitava valmistajan antamat toleranssit. Lisäksi on tärkeää, että saman verran vähennetään myös vauhtipyörässä olevista asetelman kiinnityspinoista.



Traktorin kytkimen levyihin käytettävä kitkamateriaali on suunniteltu kytkimen ja vauhtipyörän väliin puristettuna tarjoamaan riittävän pidon, jotta moottorin vääntövoima siirtyy voimansiirron kautta täyskuormitusstilassa oleviin vetopyöriin traktorin ollessa paikoillaan. Tämä onnistuu vain, jos vauhtipyörän ja painelevyn pinnat ovat hyvässä kunnossa.

LuK Aftermarket Service UK Ltd.
Holme Lacy Road, Rotherwas
HR2 6LA Hereford · The United Kingdom
Phone: +44 1432 264264 · Fax +44 1432 275146
e-mail: LuK-AS.uk.pm@schaeffler.com
A Member of the Schaeffler Group

