

LuK Nr: 330 0015 12 – 295mm TDCA 1 1/8" x 10

Bulletin 988 2000 290

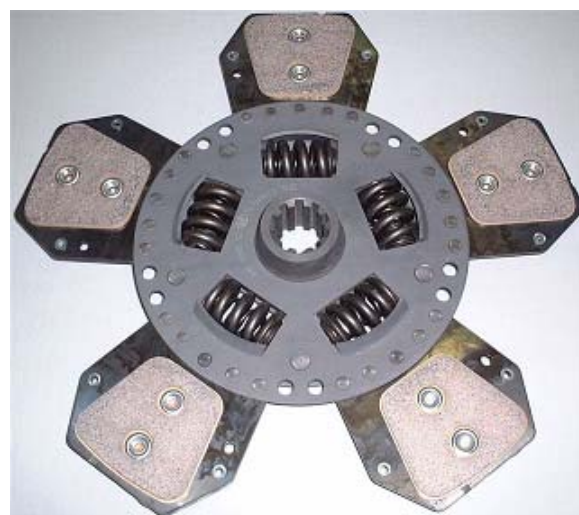
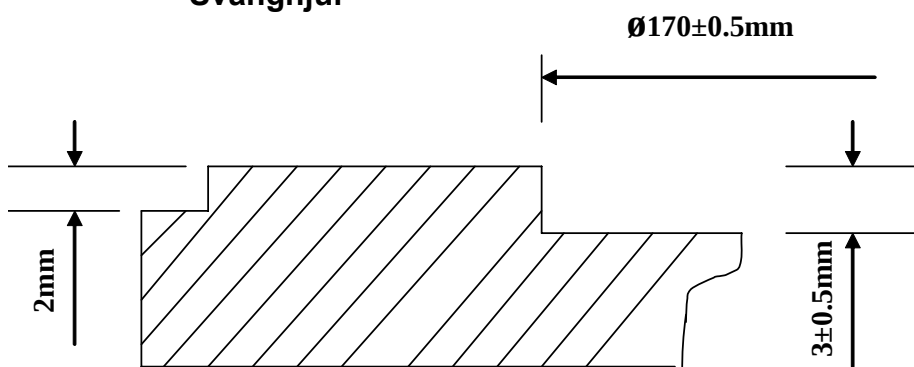
CASE IH**

Info:	330 0015 12 Replaces / Ersetzt / Remplace la / Sustituye a / Sostituisce 330 0015 10
	The torsion damper of the new disc has a larger diameter than previous. The flywheel counterbore must be increased to a diameter of 170 ± 0.5 mm to a depth of 3 ± 0.5 mm.
	Uuden kytkinlevyn navan halkaisija on suurempi kuin vanhassa levyssä. Vauhtipyörän oleva syvennys pitää suurentaa seuraavasti: halkaisija $170 \pm 0,5$ mm, syvennys $3 \pm 0,5$ mm kuvan mukaisesti.
	Den nya lamellens centrum diameter är större än på den gamla modellen. Fjädjupningen i svänghjulet bör förstoras så att diametern är $170 \pm 0,5$ mm och djupet $3 \pm 0,5$ mm enligt bilden.
LuK Repset:	630 1090 09 = 230 0011 14 (328 0023 14) + 330 0015 12

**

For model information please see LuK Catalogue / Die genaue Fahrzeugzuordnung entnehmen Sie bitte dem LuK-Katalog / Pour les informations le modèle veuillez consulter le catalogue LuK / Para obtener información sobre el modelo, rogamos consulte el catálogo de LuK / Per informazioni sul modello consultare il catalogo LuK

**Flywheel
Vauhtipyörä
Svänghjul**



Issue Level 3

LuK Aftermarket Service UK Ltd.
Holme Lacy Road, Rotherwas
HR2 6LA Hereford · The United Kingdom
Phone: +44 1432 264264 · Fax +44 1432 275146
e-mail: LuK-AS.uk.pm@schaeffler.com
A Member of the Schaeffler Group



SERVICE - INFO



LUK suosittelee, että vauhtipyörä koneistetaan aina kytkimen vaihdon yhteydessä

Vauhtipyörän kulutuspinta ja kytkimen painelevyn pinta on uutena tasainen valurautapinta (+/- 0,01 mm tasoeroilla). Kun kytkintä käytetään, valuraudan pinnan kulumisaste vaihtelee kytkimen eri osissa, mikä aiheuttaa huomattavaa epätasaisuutta ja usein myös syviä halkeamia. Painelevyn ja vauhtipyörän kulutuspinnan toistuva lämpeneminen ja sitä seuraava jäähtyminen, jota tapahtuu aina kun kytkin luistaa käytön aikana, aiheuttaa lisäksi sen, että vauhtipyörän pinta muuttuu kovaksi ja lasittuneeksi. Tällöin vauhtipyörän kulutuspinnan kitka heikkenee.



Vaikka käytetty vauhtipyörä näyttäisikin aivan tasaiselta, se kannattaa aina koneistaa ja tällä tavalla poistaa siitä kova pinta, jolloin saadaan taas hyvä kitka.

Vauhtipyörää koneistettaessa on huomioitava valmistajan antamat toleranssit. Lisäksi on tärkeää, että saman verran vähennetään myös vauhtipyörässä olevista asetelman kiinnityspinoista.



Traktorin kytkimen levyihin käytettävä kitkamateriaali on suunniteltu kytkimen ja vauhtipyörän väliin puristettuna tarjoamaan riittävän pidon, jotta moottorin vääntövoima siirtyy voimansiirron kautta täyskuormitusstilassa oleviin vetopyöriin traktorin ollessa paikoillaan. Tämä onnistuu vain, jos vauhtipyörän ja painelevyn pinnat ovat hyvässä kunnossa.

LuK Aftermarket Service UK Ltd.
Holme Lacy Road, Rotherwas
HR2 6LA Hereford · The United Kingdom
Phone: +44 1432 264264 · Fax +44 1432 275146
e-mail: LuK-AS.uk.pm@schaeffler.com
A Member of the Schaeffler Group

