

Lue käyttöohjeet huolellisesti ennen laitteen käyttöä ja noudata kaikkia annettuja ohjeita. Säilytä ohjeet myöhempää tarvetta varten.



MEG42A

RENGASKONE

Käyttöohje

Alkuperäisten ohjeiden
käännös



Maahantuoja:

ISOJOEN KONEHALLI OY

Keskustie 26, FI-61850 Kauhajoki As

Tel. +358 - 20 1323 232, Fax +358 - 20 1323 388

www.ikh.fi

TÄRKEÄÄ

LUE NÄMÄ OHJEET HUOLELLISESTI LÄPI JA HUOMIOI TURVAOHJEET JA VAROITUKSET. KÄYTÄ LAITETTA OIKEIN JA HUOLELLISESTI SILLE SUUNNITELTUUN KÄYTTÖTARKOITUKSEEN. OHJEIDEN NOUDATTAMATTA JÄTTÄMINEN VOI JOHTAA VAKAVIIN HENKILÖ- JA/TAI OMAISUUSVAHINGOIHIN. PIDÄ NÄMÄ OHJEET TALLELLA MYÖHEMPÄÄ TARVETTA VARTEN.

TURVAOHJEET JA VAROITUKSET

- Tämä käyttöopas on erottamaton osa tuotetta; tutustu sen sisältämiin varoituksiin ja ohjeisiin huolella. Tiedot ovat tärkeitä turvallisuuden vuoksi käytön ja huoltamisen aikana.
- Säilytä tämä käyttöopas huolellisesti tulevaa käyttöä varten.
- Tämä rengaskone on suunniteltu ja valmistettu moottoriajoneuvojen renkaiden asentamiseen ja irrottamiseen pyörän vanteilta.
- Laite on suunniteltu toimimaan tässä oppaassa kuvatuissa rajoissa ja valmistajan ohjeiden mukaan.
- Laitetta saa käyttää vain sille nimenomaisesti suunniteltuun tarkoitukseen. Muunlainen käyttö on väärinkäyttöä eikä hyväksyttävää.
- Valmistajaa ei voida pitää vastuullisena mahdollisista sopimattomasta, virheellisestä tai hyväksymättömästä käytöstä johtuvista vahingoista.

TEKNISET TIEDOTMITAT

Maksimikorkeus	1050 mm
Syvyys	900 mm
Leveys	940 mm

PAINO

Nettopaino	200 kg
------------------	--------

SÄHKÖMOOTTORI

Teho	0,75 kW
Vaihe:	3 PH
Jännitelähde	230 V
Palteenirroituksen voima	2500 kg

<u>MELUTASO</u>	< 70 dB
-----------------------	---------

PAINEILMASYÖTTÖ

Työpaine	8 bar
----------------	-------

Käyttösovellukset

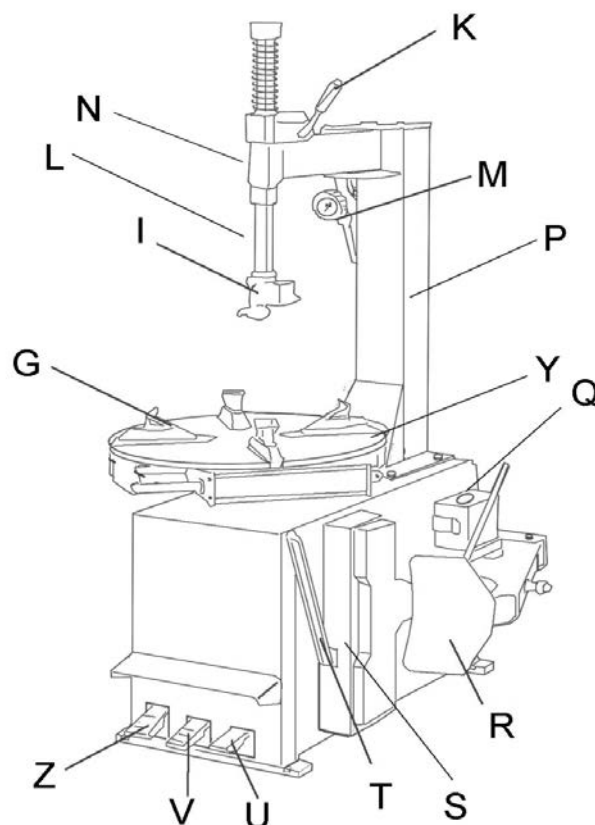
Rengaskonetta voidaan käyttää renkaille ja vanteille, joiden minimi- ja maksimitat ovat seuraavat:

<u>AUTON RENKAAT</u>	<u>min/maks.</u>
Renkaan maksimileveys	310 mm / 12,2"
Vanteen halkaisija (sisäpuolinen lukitus)	12" - 20"
Vanteen halkaisija (ulkopuolinen lukitus)	10" - 18"
Renkaan maksimihalkaisija	960 mm

LAITTEEN OSAT

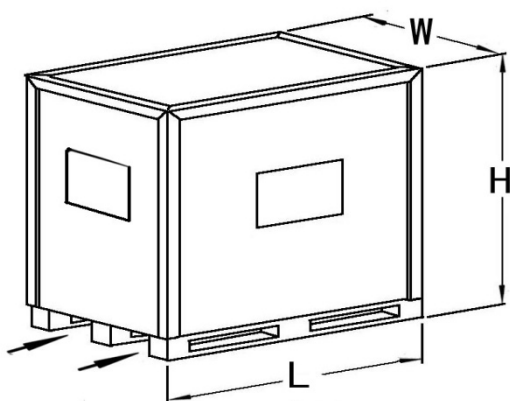
- G. Lukituskiilat
- I. Asennuspää
- K. Lukitusvipu
- L. Asennustanko
- M. Ilmapistooli ja -mittari
- N. Kääntövarsi
- P. Pystyvarsi
- Q. Vesisäiliö
- R. Palteenirrotin
- S. Rengastuki
- T. Palteenirrotusvipu
- U. Palteenirrotuspoljin
- V. Sulkemispoljin
- Y. Pyörivä asennuspöytä
- Z. Suunnanvaihtopoljin

Kuva 1



KULJETUS

Rengaskonetta on kuljetettava alkuperäispakkauksessa ja pakkauksessa osoitetussa asennossa. Pakattua laitetta tulee nostaa riittävällä nostokapasiteetilla varustetulla trukilla. Kohdista haarukat kuvassa 2 osoitettuihin kohtiin.



L=1000mm W= 900mm H=970mm

Kuva 2

Pakkauksesta purkaminen

Poista suojapahvit ja -muovit. Tarkista kuvan 1 perusteella, että laite on asianmukaisessa kunnossa ja varmista, ettei mitään osia puutu. Jos olet epävarma, älä käytä laitetta vaan ota yhteyttä jälleenmyyjään.

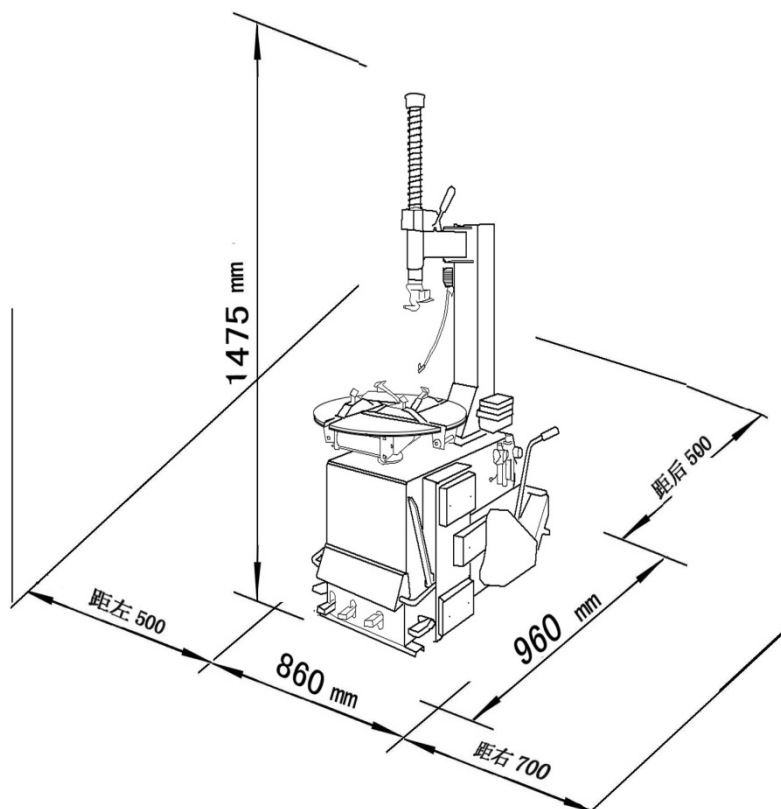
ASENNUS

Laitteen sijoittaminen

Kun valitset laitteen asennuspaikkaa, varmista, että se vastaa voimassa olevia työturvallisuusmääräyksiä.

Huomioi, että puoliautomaattinen rengaskone on kytkettävä virtalähteeseen ja paineilmajärjestelmään. Siksi on suositeltavaa asentaa laite lähelle näitä kohteita.

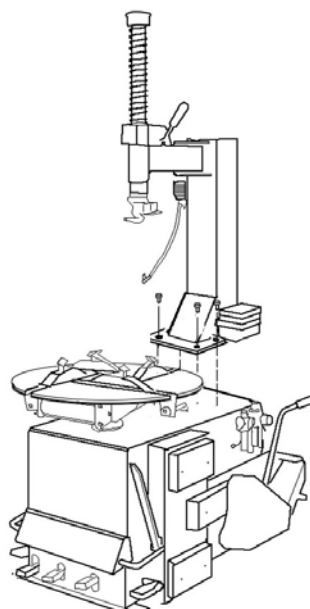
Laitteen asennuspaikan on lisäksi täytettävä kuvassa 3 kuvatut etäisyysvaatimukset, jotta kaikki laitteen osat voivat toimia asianmukaisesti ja esteettömästi.



Sähkömoottorilla varustettua rengaskonetta ei saa käyttää räjähdysriskissä ympäristössä.

Kokoonpano (Kuva 4)

Irrota kuljetusruuvit ja aseta rengaskone valitsemaasi asennuspaikkaan. Irrota pylvään kiinnitysruuvit. Nosta pylvästä ja laske se pylvästuen päälle. Kohdista pylväs kiinnitysreikien kohdalle. Kiristä kiinnitysruuvit.



Kuva 4

KYTKENNÄT

Ennen sähkökytkentöjen tekemistä varmista, että sähköjärjestelmä täyttää laitteen vaatimukset.

- Pysyvä jännite: 0,9-1,1 nimellijännitteestä
- Taajuus: 0.99-1.01 nimellistaajuudesta jatkuvasti; 0.98-1.02 lyhytaikaisesti
- HVF: ≤ 0.02.

Käyttöolosuhteet:

- a. Korkeus saa olla enintään 1 000 m.
- b. Ympäristön enimmäislämpötila on +40 °C ja minimilämpötila 0 °C.
- c. Varastointi- ja kuljetuslämpötila on -15°C–40°C.
- d. Suhteellinen kosteus on +40 °C enimmäislämpötilassa enintään 50 %. Alemmissa lämpötiloissa korkeampi suhteellinen kosteus on sallittu (esim. 90 % / 20 °C).



VAIN AMMATTITAITOISET HENKILÖT SAAVAT SUORITTA A VÄHÄISIMPIÄKIN SÄHKÖJÄRJESTELMÄASENNUKSIA!

1. Kytke laite sähköverkkoon, jossa on ali- ja ylijännitesuojauslaite, linjasulakkeet, voimassa olevien määräysten mukainen hyvä maadoituslevy ja joka on liitetty automaattiseen suojakatkaisimeen (RCD =30 MA).
2. Yhdistä laite paineilmajärjestelmään paineilmaliihtännän (Q) avulla.
3. Liitä laite sähköverkkoon, joka on varustettu linjasulakkeilla ja hyvällä maadoituslevyllä voimassa olevien määräysten mukaisesti.
4. Laite on lisäksi kytkettävä automaattiseen suojakatkaisimeen, jonka RCD-asetus on 30 mA.

KÄYTTÖ

Tässä käyttöohjeen osassa esitellään laitteen peruskäyttö ja hallintalaitteiden käyttö. Kaikkien laitteen käyttäjien on tutustuttava huolellisesti ohjeisiin ennen laitteen käyttöä, jotta välttää koneen vaurioitumiselta tai sivullisten loukkaantumiselta.

KOEKÄYTTÖ

Varmistaaksesi laitteen turvallisen toiminnan kokeile sitä ilman rengasta useita kertoja.

Pyörivän asennuspöydän (Y) pitäisi pyöriä myötäpäivään, kun poljinta (Z) painetaan alaspäin.

Pyörivän asennuspöydän (Y) pitäisi pyöriä vastapäivään, kun poljinta (Z) nostetaan ylöspäin.

Huom: Jos asennuspöytä pyörii yllä esitetyn vastaisesti, vaihda pistokkeen johtojen kytkentä toisinpäin.

Kun painat palteenirrotuspoljinta (U), palteenirrotin (R) aktivoituu. Palteenirrotin palautuu alkuperäiseen asentoon, kun poljin vapautetaan.

Kun painat sulkemispoljinta (V), lukituskiilat (G, 4 kpl) avautuvat ja sulkeutuvat hitaasti, kun poljinta painetaan uudelleen.

Kokeile myös renkaan täyttämiseen tarkoitettua ilmapistoolia.

KÄYTTÖ

Älä käytä laitetta ennen kuin olet lukenut ja sisäistänyt kaikki laitteen käyttöä koskevat ohjeet ja varoitukset. Ennen kuin suoritat mitään muita toimenpiteitä renkaalle, tyhjennä se ja poista kaikki rengaspainot.

PALTEEN IRROTTAMINEN

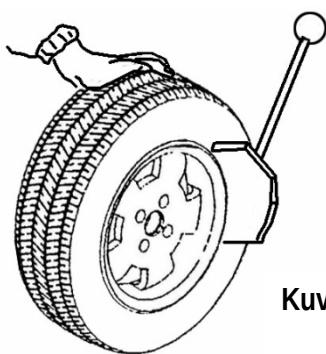
Varmista, että rengas on täysin tyhjä.

Aseta rengas rengastukea (S) vasten.

Aseta palteenirrotin (R) renkaan palletta vasten noin 1 cm etäisyydelle vanteesta (ks. kuvaa 5)

Paina palteenirrotuspoljinta (U) aktivoiaksesi palteenirrottimen. Vapauta poljin, kun levy on painunut pohjaan asti tai kun palle irtaoo.

Pyöritä rengasta hieman ja toista toimenpide koko vanteen mitalla ja molemmilta puolilta, kunnes palle irtaoo kokonaan.



Kuva 5

RENKAAN PURKAMINEN

Ennen kuin ryhdyt mihinkään toimenpiteeseen, poista vanhat rengaspainot ja varmista, että rengas on tyhjennetty täysin. Voitele palle riittävällä määrällä rasvaa. Jos rasvaa ei käytetä, palle voi vaurioitua pahoin.

Lukitse rengas koon mukaan seuraavasti:

10–18" vanne

Lukitse rengas painamalla sulkemispoljin (V) keskiasentoon.

Aseta rengas lukituskiiloihin ja pidä vanne alas painettuna. Paina sulkemispoljinta (V) niin pitkälle kuin se menee.



Varmista, että vanne on tiukasti kiinnitetty kiiloihin.

Laske asennustankoa (L) kunnes asennustyökalu koskettaa vanteen reunaa. Lukitse tanko lukitusvivulla (K). Tanko lukittuu pystysuunnassa, ja asennuspää on noin 2 mm etäisyydellä vanteesta.

Huom: Jos tanko on lukittu pystysuunnassa, asennuspää on siirrettävä manuaalisesti irti vanteesta (noin 2 mm).

Nosta palle asennuspään päälle työntämällä palteenirrotusvipu (T) palteen ja asennuspään (I) etuosan väliin.

Huom: Jotta mahdollinen sisärengas ei vahingoitu, on suositeltavaa suorittaa toimenpide siten, että venttiili on noin 10 cm oikealle asennuspäästä. Kaula- ja ranneketjut, väljät vaatteet tai vierasesineet pyörivien osien läheisyydessä voivat aiheuttaa vaaran käyttäjälle.

Kun asennuspää on oikeassa asennossa, pyöritä asennuspöytää (Y) myötäpäivään suunnanvaihtopolkimen (Z) avulla kunnes vanne irtaoo täysin renkaasta. Irrota mahdollinen sisärengas ja toista toimenpide toisen palteen osalta.

RENKAAN ASENTAMINEN

Ennen renkaan asentamista tarkista, että renkaan ja vanteen halkaisijat ovat samat.

ÄLÄ KOSKAAN pidä käsiäsi renkaan alla vanteen asentamisen aikana.

Jotta rengas lukittuu oikealle paikalle, aseta se täsmälleen pyörivän asennuspöydän keskelle.

Kun käsiteltävät vanteet ovat samankokoisia, ei ole välttämätöntä aina lukita ja vapauttaa asennustankoa, vaan voit vain siirtää kääntövartta (N) sivulle asennustangon ollessa (L) lukittu.

Vahinkojen välttämiseksi ja asennuksen helpottamiseksi voitele palteet rasvalla.

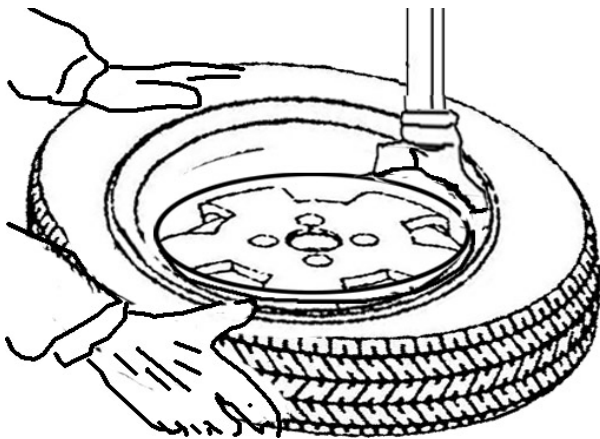
Tarkista renkaan kunto.

Siirrä rengasta siten, että palle tulee asennuspään etuosan alle.

Paina palletta alaspäin vanneuraan käsilläsi. Paina suunnanvaihtopoljinta (Z), jolloin pyörivä asennuspöytä pyörii myötäpäivään. Jatka näin, kunnes olet käsitellyt vanteen koko kehän (kuva 6).

Asenna mahdollinen sisärenkas.

Toista sama toisen palteen kohdalla.



Kuva 6

RENKAAN TÄYTTÄMINEN

Renkaiden täyttäminen vaatii äärimmäistä tarkkuutta.

Noudata ehdottomasti seuraavia ohjeita, koska rengaskonetta ei ole suunniteltu ja rakennettu suojaamaan laitteen läheisyydessä olevaa käyttäjää (tai ketään muuta), jos rengas vahingossa puhkeaa.

VAARA!

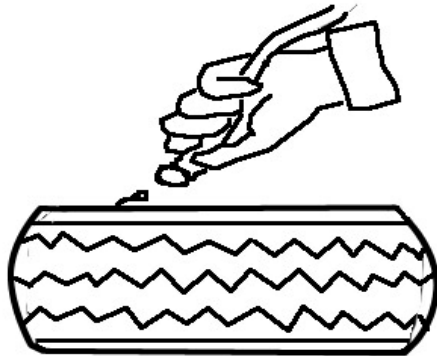


- Räjähävä rengas voi aiheuttaa käyttäjälle vakavan vamman tai jopa kuoleman.
- Tarkista huolellisesti, että vanne ja rengas ovat samankokoiset.
- Tarkista, ettei renkaassa ole kulumia tai vaurioita, ennen kuin alat täyttää sitä.
- Päästä renkaaseen ilmaa pienissä erissä ja tarkista paine säännöllisesti.
- Tämän rengaskoneen maksimitäyttöpaine on rajoitettu 3,5 bariin (51 psi). Älä missään tapauksessa ylitä valmistajan suosittelemaa painetta.
- Pidä kätesi ja vartalosi mahdollisimman kaukana renkaasta.

RENKAAN TÄYTTÄMINEN RENKAANTÄYTTÖLAITTEELLA

Täytä rengas seuraavasti:

Kytke renkaantäyttölaite renkaan venttiiliin. Paina renkaantäyttölaitteen liipaisinta lyhyen aikaa kerrallaan. Älä KOSKAAN ylitä valmistajan suosittelemaa painetta.



Kuva 7

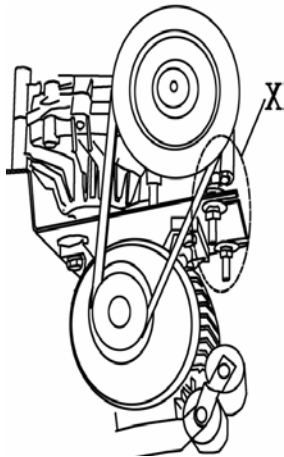
HUOLTO

Ainoastaan ammattihenkilöstö saa huoltaa laitetta. Säännöllinen ohjeissa kuvattu huolto edesauttaa sitä, että rengaskone toimii asianmukaisesti ja pitkään. Jos ei huoltotoimenpiteitä suoriteta säännöllisesti, laitteen toiminta ja toimintavarmuus saattavat vaarantua, mikä asettaa käyttäjän ja muut laitteen lähistöllä olevat henkilöt vaaraan. Ainoastaan ammattihenkilöstö saa vaihtaa vioittuneet osat alkuperäisiin varaosiin.

Ennen huoltotoimenpiteitä kytke rengaskone irti virta- ja paineilmalähteistä. Lisäksi palteen irrottamiseen tarvittava kuorma on vapautettava vähintään 3-4 kertaa, jotta paineilma poistuu järjestelmästä.

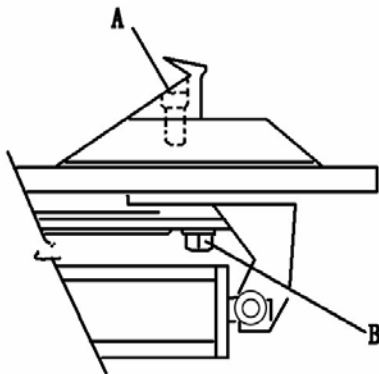
HUOLTOTOIMENPITEET

- a. Puhdista asennuspöytä kerran viikossa teollisuusbensiinillä lian muodostumisen ehkäisemiseksi ja voitele liikkuvat osat.
- b. Suorita seuraavat toimenpiteet vähintään kerran kuukaudessa:
 - Tarkista voitelunipan öljytaso. Täytä tarvittaessa, käytä ainoastaan SAE 30 –öljyä.
 - Tarkista, että öljyä siirtyy säiliöön aina 3-4 palteenirrotuspolkimen painalluksen jälkeen. Jos näin ei tapahdu, säädä ruuvien avulla.
- c. Kiristä 20 ensimmäisen käyttöpäivän jälkeen asennuspöydän ja lukituskiilojen ruuvit.
- d. Mikäli laitteen teho laskee, tarkista käyttöhihnan kireys seuraavasti:
 - Irrota vasemmanpuoleinen rungon kotelo avaamalla neljä kiinnitysruuvia.
 - Kiristä käyttöhihna säätöruuvien X (ks. alla olevaa kuvaa 8) avulla.



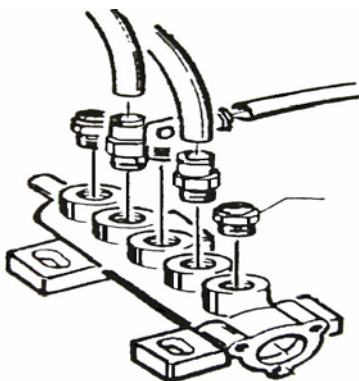
Kuva 8

- e. Jos kääntövarren lukitusta on tarpeen säätää, koska laite ei lukitu tai nouse 2 mm etäisyydelle vanteesta, säädä kuvan 9 muttereita.

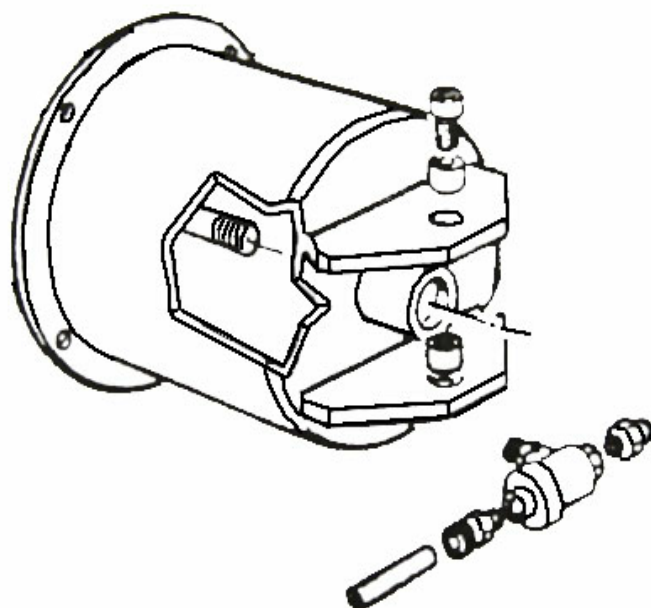


Kuva 9

- f. Avaa/Sulje lukituskiilat seuraavasti (ks. myös kuvaa 10):
- Irrota vasemmanpuoleinen rungon kotelo avaamalla neljä kiinnitysruvia.
 - Irrota poljinjärjestelmän äänenvaimennin (sulkemispolkimessa).
 - Puhdista paineilmalla ja jos osa on vaurioitunut, korvaa se uudella samanlaisella.
- g. Palteenirrotimen äänenvaimentimen puhdistetaan tai vaihdetaan kuvan 11 mukaisesti.



Kuva 10

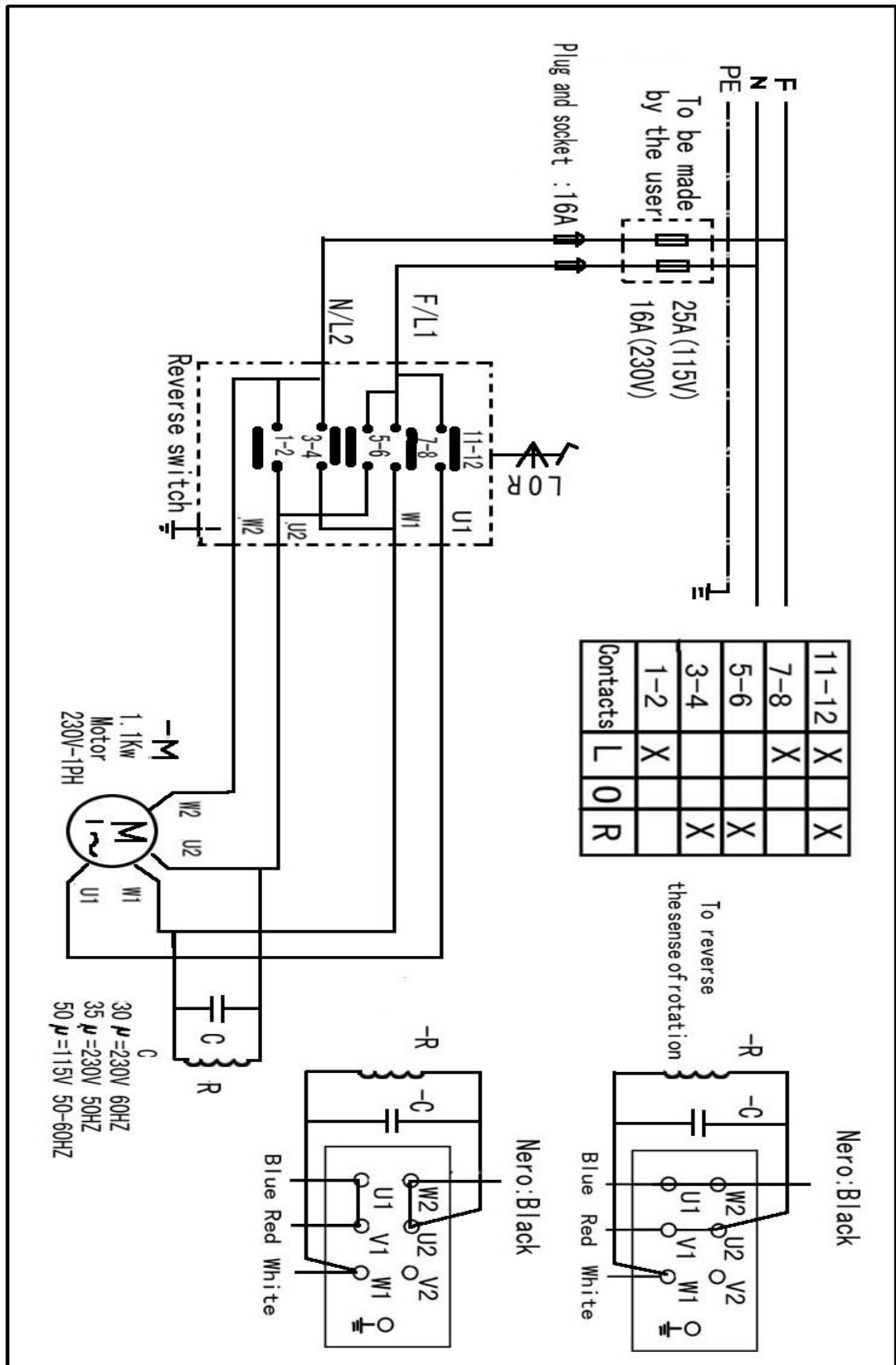


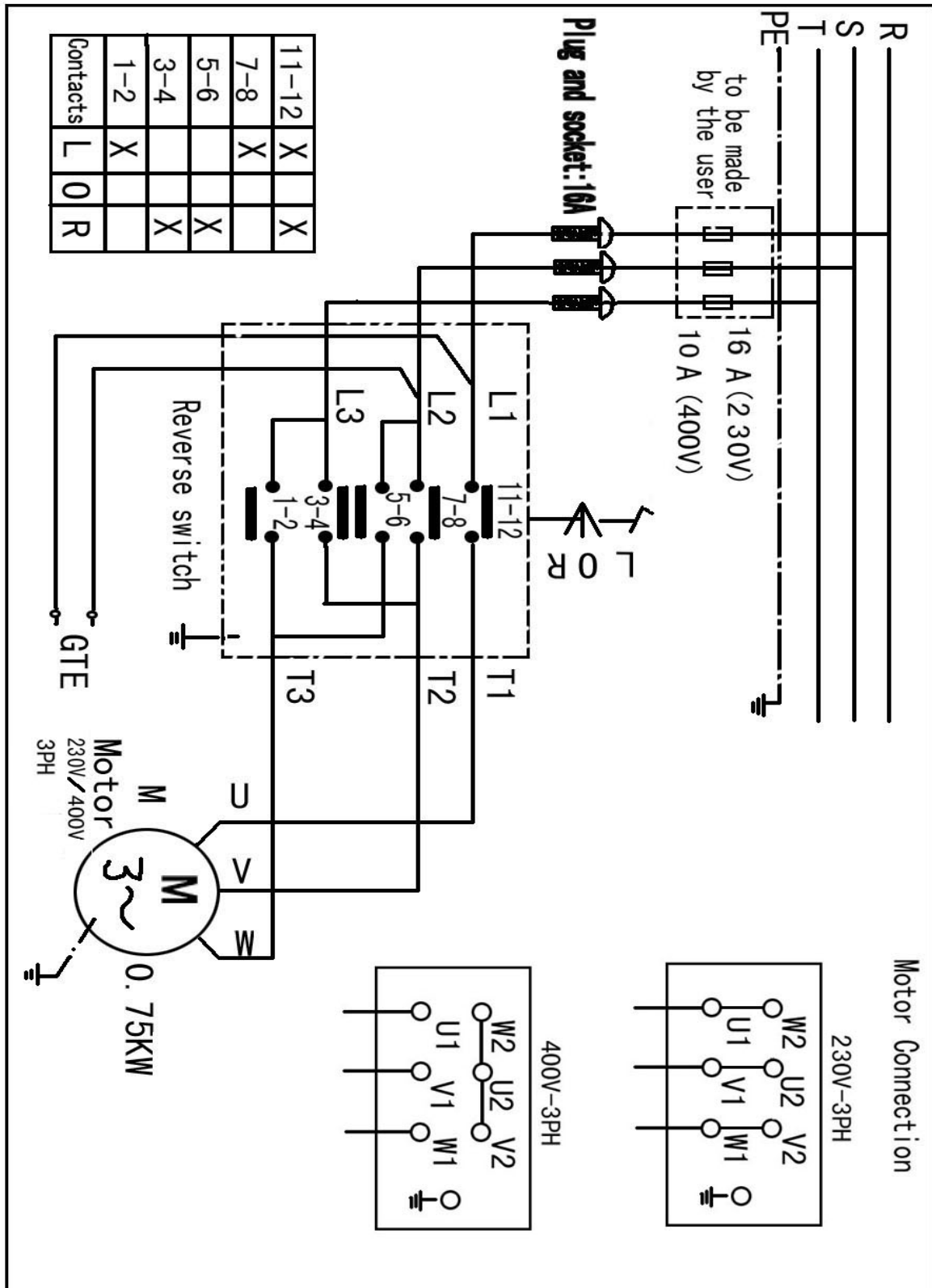
11

VIANMÄÄRITYS

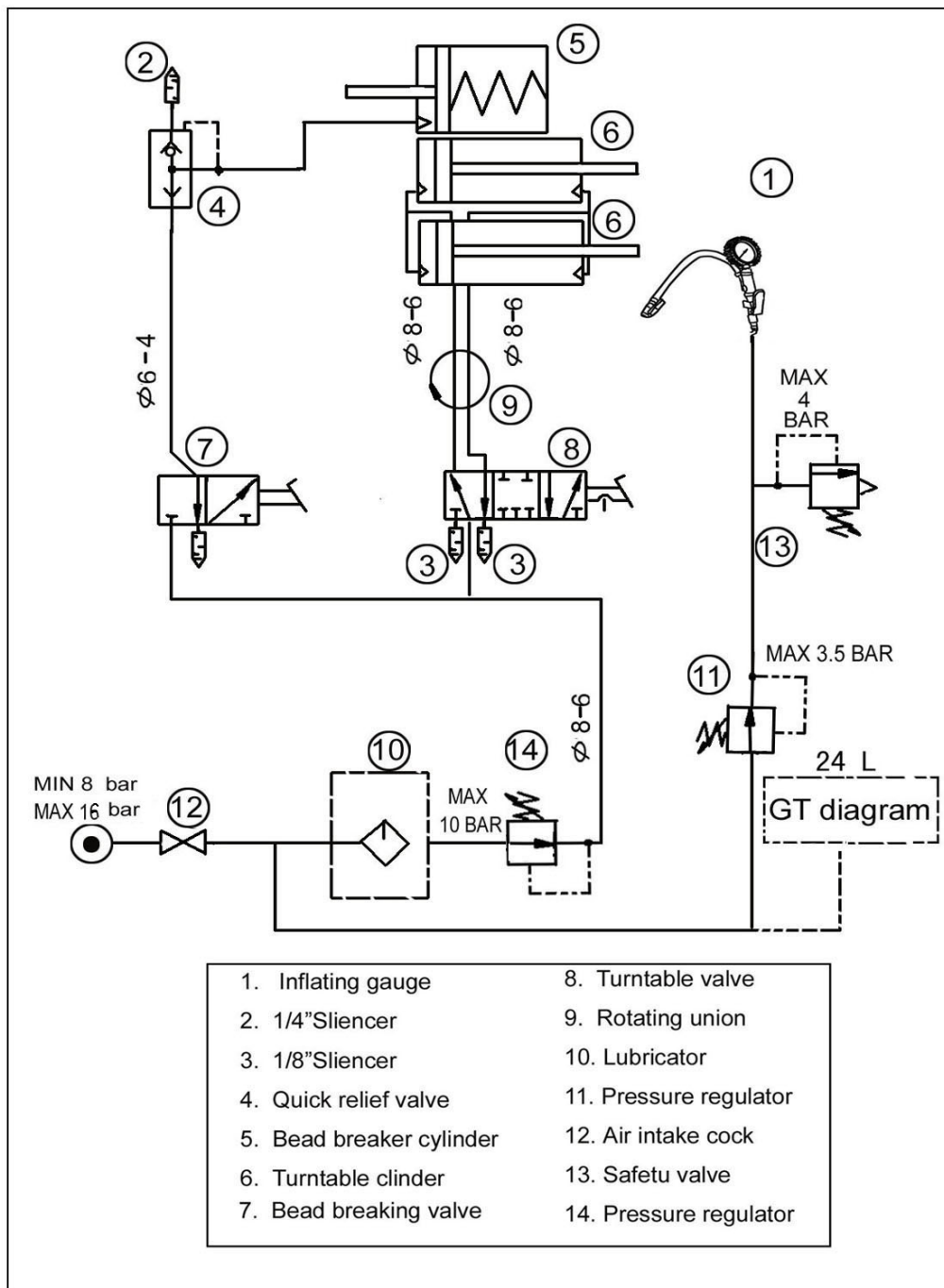
Pyörivä asennuspöytä pyörii vain toiseen suuntaan		
Suunnanvaihto ei toimi		Vaihda suunnanvaihto
Pyörivä asennuspöytä ei pyöri		
Käyttöhihna ei toimi asianmukaisesti.		Vaihda käyttöhihna.
Suunnanvaihto ei toimi		Vaihda suunnanvaihto
		Tarkista moottorin liitännät ja pistoke.
Pyörivä asennuspöytä lukittuu rengasta purettaessa/asennettaessa		
Käyttöhihna on löysällä.		Säädä hihnan kireyttä.
Lukituskiilat avautuvat/sulkeutuvat hitaasti		
Tukos äänenvaimentimessa		Puhdista tai vaihda äänenvaimennin.
Asennuspöytä ei lukitse vannetta asianmukaisesti		
Lukituskiilat ovat kuluneet		Vaihda lukituskiilat.
Asennuspöydän sylinteri(t) viallinen.		Vaihda sylinteritiivisteet.
Laite osuu vanteeseen purkamisen/asennuksen aikana		
Lukituslevy väärin säädetty tai vioittunut		Säädä tai vaihda lukituslevy
Asennuspöydän ruuvi on löystynyt		Kiristä ruuvi.
Palteenirrotus- ja sulkemispoljin lukittuvat väärään asentoon		
Palautusjousi on vioittunut		Vaihda jousi.
Palteen irrottaminen vaikeaa		
Tukos äänenvaimentimessa		Puhdista tai vaihda äänenvaimennin.
Palteenirrottimen sylinteritiivisteet löystyneet		Vaihda sylinteritiivisteet.

SÄHKÖ- JA PAINEILMAKAAVIOT





STND PNEUMATIC SYSTEM DIAGRAM



EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Isojoen Konehalli Oy
Keskustie 26
61850 Kauhajoki As
Suomi

vakuuttaa täten, että

RENGASKONE
malli nro. MEG42A (112)

täyttää pienjännitedirektiivin 2006/95/EY

sekä standardin EN 60204-1:2006 vaatimukset.

Mikäli tuotteen teknisiä ominaisuuksia tai käyttöominaisuuksia muutetaan ilman valmistajan suostumusta,
tämä vakuutus lakkaa olemasta voimassa.

Kauhajoki 12.07.2012



Harri Altis - Ostopäällikkö
(valtuutettu kokoamaan
teknisen tiedoston)